

#### Funktionen

Tragfähigkeit	: 300 kg
Hebegeschwindigkeit	: 27-32 mm/s
Obere Rampe	
- Breite verstellbar	: 630 - 800 mm
- Länge	: 1000 mm
Untere Rampe	
- Länge	: 900 mm

#### Bedienung

Elektrisch	: Bedienungstafel
Notausschaltung	: Elektronisch
Notabsenkung	: Elektronisch
Klemmsicherung	: Mechanische/elektrische Klemmleisten

#### Gewicht

LP11	: 149 kg
------	----------

#### Material

Plattform/Rampen	: Aluminium
Rahmen	: Galvanisierter Stahl
Geländer	: Aluminium, pulverbeschichtet

#### Elektronik

Ein-/Ausschalten	: Automatisch
Stromverbrauch	
Stand-by	: 3 W
Betrieb	: 14,7 W
Intermittenz	: 10/90
Sicherung	: T10A
Batterien	: 2 x 12 V/7,2 Ah Gasdicht und wartungsfrei
Stromversorgung und Ladegerät	
Primär	: 230 V/115 V
Sekundär	: 24 V (Gleichstrom)

#### Schutzklasse

Komponenten	: IP 65
Bedienungstafel	: IP 67

#### Zubehör

: Schutzhülle für LP11
: Spanngurte für Schutzhülle

#### Kennzeichnung

Das Produkt wird nach Übereinstimmung der Richtlinie 2006/42/EG des Rates vom 17. Mai 2006, hergestellt.

#### Artikelnummer/Modell

13011	: Mobile Hebeplattform LP11
-------	-----------------------------

#### Klassifizierung

Gemäß ISO 9999	: 18 30 06
----------------	------------

